*Załącznik nr 1 do zapytania o cenę*

*Znak sprawy: ZSS- 1/2023/Z*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Nazwa zamówienia:

**Dostawa półautomatów spawalniczych**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 3 szt. inwertorowych półautomatów spawalniczych, zwanych dalej urządzeniami.

1. Zamawiający wymaga, aby dostarczone urządzenia:
2. był fabrycznie nowe, nieużywane oraz nie były urządzeniami demonstracyjnymi, powystawowymi;
3. znajdowały się w stanie: nieuszkodzonym, technicznie sprawnym, kompletnym i gotowym do użytkowania;
4. były wolne od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych oraz roszczeń osób trzecich;
5. spełniały wymagania określone w obowiązujących przepisach prawa i normach;
6. posiadał deklarację zgodności CE;
7. posiadały, co najmniej parametry techniczne i funkcjonalne oraz wyposażenie określone
w pkt 8;
8. posiadały niezbędne instrukcje dotyczące użytkowania w języku polskim.
9. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia przedmiotu zamówienia na własny koszt i ryzyko. Przez dostarczenie przedmiotu zamówienia należy rozumieć transport urządzeń do wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia, znajdującego się w budynku Zespołu Szkół Samochodowych w Toruniu przy ul. Grunwaldzka 25b, 87-100 Toruń, ich wniesienie, ustawienie, zmontowanie oraz sprawdzenie poprawności działania. Wykonawca zobowiązany jest do odpowiedniego zabezpieczenia przedmiotu zamówienia podczas transportu do miejsca dostawy wskazanego przez Zamawiającego.
10. Wykonawca w ramach zamówienia zobowiązany jest do przeprowadzenie szkolenia z zakresu obsługi
i eksploatacji dostarczonych urządzeń dla co najmniej dwóch wskazanych przez Zamawiającego osób,
w wymiarze min. 2 godzin zegarowych. Szkolenie zostanie przeprowadzone w miejscu dostarczenia urządzeń, w terminie nie dłużnym niż 14 dni od daty odbioru przedmiotu zamówienia, po uprzednim uzgodnieniu terminu z Zamawiającym. W tym celu Wykonawca przekaże Zamawiającemu termin szkolenia na co najmniej 3 dni przed rozpoczęciem szkolenia.
11. Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu instrukcje obsługi urządzeń oraz karty gwarancyjne lub inne dokumenty związane z udzielaną gwarancją jakości. Dokumenty muszą być sporządzone w języki polski w formie papierowej.
12. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie podpisanego przez przedstawicieli obu Stron protokołu odbioru.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił gwarancji jakości na dostarczone urządzenia
na okres nie krótszy niż 24 miesiąc, licząc od dnia odbioru przedmiotu zamówienia.

1. Urządzenia powinien spełniać niżej wymienione parametry techniczne i funkcjonalne oraz posiadać następujące wyposażenie:
	1. Inwertor MIG/MAG;
	2. **dane techniczne:**
2. zasilanie 3x400 V,
3. zakres spawania 40 A/16,0 V-500 A/39,0 V,
4. prąd spawania 100% cykl pracy 420 A/35,0 V oraz 60% cykl pracy 500 A/39,0 V,
5. płynne nastawienie prądu spawania,
6. uchwyt chłodzony cieczą max. 500A,
7. masa urządzenia do 120 kg,
8. emisja hałasu < 70Db,
9. klasa ochrony obudowy min. IP23S,
10. podajnik min. 5-metrowy do podawania drutu 5W,
11. podajnik 4 -rolkowy,
12. chłodnica cieczy,
13. pojemność zbiornika cieczy chłodzonej min. 5l;
	1. **wyposażenie w komplecie:**
14. uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą model 501 o długości od 3 do 5 metrów,
15. reduktor Argon/Co2,
16. przewód masowy 70mm o długości min. 3 metry,
17. wąż gazowy min. 3 metry,
18. rolki do drutu stalowego 1,0-1,2 mm
	1. **funkcje:**
19. synergiczne spawanie MIG/MAG,
20. manualne spawanie,
21. spawanie metodą MMA,
22. programy synergiczne do spawania stali, stali nierdzewnej lub aluminium,
23. cyfrowy panel sterowania.